

3D データ造形のルール

(株)ミズサワセミコンダクタ
担当 佐藤

プロパティ	条件	VisiJet CR-WT	VisiJet CR-CL	VisiJet CE-NT	VisiJet CE-BK
組成		UV 硬化 プラスチック	UV 硬化 プラスチック	UV 硬化 エラストマー材料	UV 硬化 エラストマー材料
	特徴	硬質 ABS ライク	硬質ポリカーボネート類	エラストマー	エラストマー
色		乳白色	透明クリア	半透明ナチュラル	不透明なブラック

※CR-WT(ABS ライク)は現在お取り扱いしておりません。

1. 3D データ対応形式

.stl / .obj / .ply / .step / .iges フォーマット

他フォーマットの場合は、変換作業が必要になります。別途ご相談下さい。

2. 材料の特性

Visijet® CR-WT ABS ライク (白)

- ・ 耐久性、硬さのあるプラスチック
- ・ 熱や湿気に強い
- ・ ソリッドな白の質感



Visijet® CR-CL ポリカーボネートライク (透明)

- ・ シースルー、無色透明
- ・ ポリカの色と質感をシュミレート
- ・ 傷がつきにくい耐久性



Visijet® CE-BK&CE-NT エラストマー (黒 & ナチュラル)

- ・ ゴムのような感触
- ・ 従来の6.5倍の伸縮率
- ・ 非常に柔らかくフレキシブル



2-1. 複合材料 (VisiJet CR-CL + VisiJet CE-BK)

	VisiJet CR-CL	RCL-EBK 100	RCL-EBK 150	RCL-EBK 200	RCL-EBK 250	RCL-EBK 300	RCL-EBK 350	RCL-EBK 450	RCL-EBK 500	RCL-EBK 550	RCL-EBK 600	RCL-EBK 650	RCL-EBK 700	VisiJet CE-BK
表面硬度 ショア-A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	80	70	60	50	40	30	27-33
表面硬度 ショア-D	76-80	75	70	65	60	55	50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

色 / 硬度

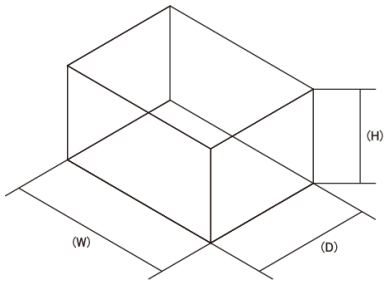
硬質

柔軟

ポリカライク(透明)とエラストマー(黒)など 2 種類の材料の配合を変えて出力し、

色と硬さが異なる 14 通りから材料を選択できます。

3. 最大造形サイズ(mm)

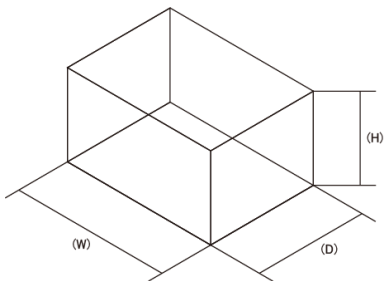


(W)533 × (D)381 × (H)300

※1).造形エリア内に複数パーツを配置することもできます。

※2).個別にパーツの材料を選択することができます。

4. 最少可能造形サイズ(mm)



(W)0.3 × (D)0.3 × (H)0.3

5. 積層ピッチ(μ m)

XHD Mode : 13 μ m

UHD Mode : 16 μ m

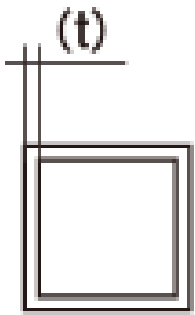
HD Mode : 32 μ m



(UHD/HD)3 種類の積層ピッチから精度を選ぶことができます。

※積層ピッチは造形後の寸法精度を保証する物ではありません。

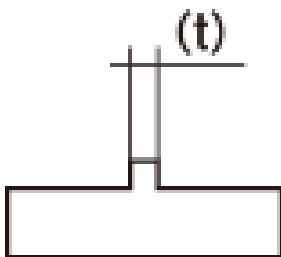
6. 壁の最少肉厚



PC ライク/ABS ライク $t=0.50\text{mm}$, エラストマー $t=1\text{mm}$

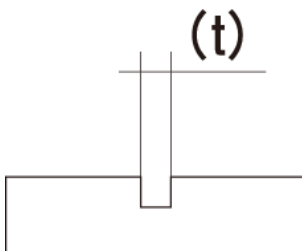
※力が加わる部分では破損の恐れがあるため 1.0mm 以上の肉厚を推奨します。

7. 浮き彫りのディテール最小値



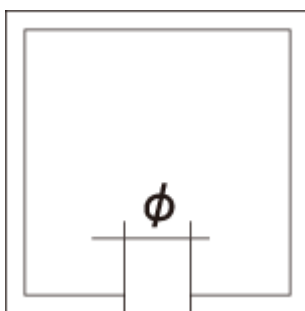
高さ幅の両方共 $t=0.20\text{mm}$

8. 彫り込みのディテール最小値



高さ幅の両方共 $t=0.20\text{mm}$

9. サポート材抜き穴の最小値



$\phi \geq \phi 10\text{mm}$

※中空部分の隅はサポート材が除去が難しい為、大きなモデルの場合は

抜き穴を複数設けていただくことを推奨します。

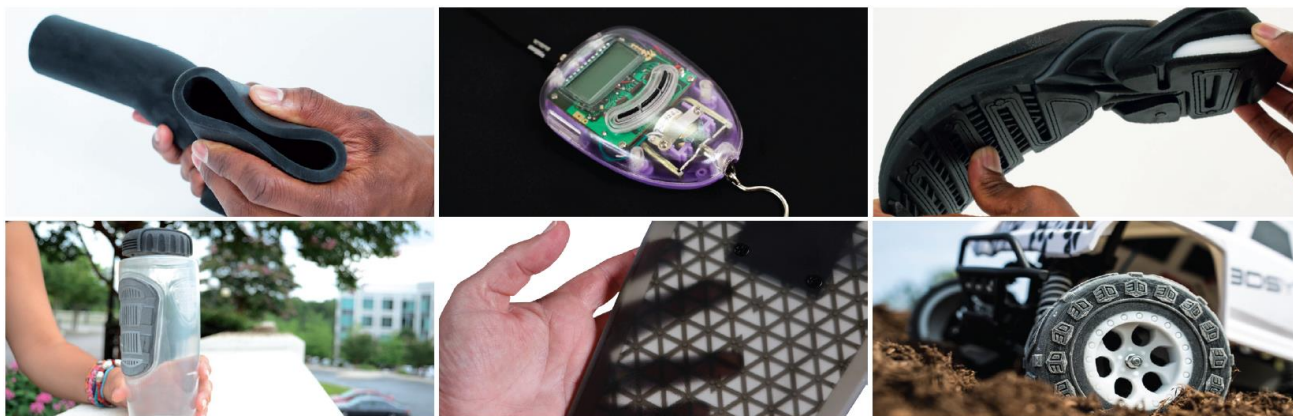
10. 複数パーツのクリアランス



※片側クリアランス $t = 0.10\text{mm}$

0.1mm 程度の隙間があれば別パーツとして出力します。

クリアランス 0mm で作成すれば硬さの違う素材でも結合した状態で出力できます。



2017年05月23日 改訂

以下余白